(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-293536

(43)公開日 平成9年(1997)11月11日

(51) Int.Cl. ⁶	徽別記号	庁内整理番号	FΙ			技術表示箇所
H 0 1 M 10/4	0		H01M	10/40	Z	
4/0	2			4/02	D	
4/5	8			4/58		

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 4 頁)

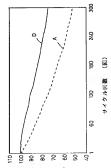
(21)出願番号	特順平8-105901	(71) 出願人 000002325	
		セイコーインスツノ	レメンツ株式会社
(22) 出願日	平成8年(1996)4月25日	千葉県千葉市美浜	区中瀬1丁目8番地
		(72)発明者 坂本 秀夫	
		千葉県千葉市美浜に	《中瀬1丁目8番地 セ
		イコー電子工業株式	《 会社内
		(72)発明者 酒井 次夫	
		千葉県千葉市美浜	区中瀬1丁目8番地 セ
		イコー電子工業株式	大 会社内
		(72)発明者 田原 謙介	
		千葉県千葉市美浜	区中瀬1丁目8番地 セ
		イコー電子工業株式	大会 社内
		(74)代理人 弁理士 林 敬之)	th
			最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 非水電解質二次電池

(57)【要約】

【課題】 正極側と負極側の可逆容量が等しい活物質量 で、充放電サイクル性能を高める。

【解決手段】 正極と負極の可逆容量を1、05<負極 /正極≤1.30とし、負極の可逆容量を高める。充電 時と過充電時に負極にリチウムイオンを、十分に収蔵可 能となり、リチウムの析出が生じにくくなり、充放電の 繰り返しによる劣化が減少する。



容量保持率%

【請求項1】 リチウムを吸蔵放出可能な物質を活物質 とする正極と、リチウムを吸蔵放出可能な物質を活物質 とする負極と、リチウムイオン電導性の非水電解質とか ら少なくとも成る非水電解質二次電池において正極と負 極の可逆容量の容量バランスを1.05<負極/正極≤ 1.30の範囲に規制した事を特徴とする非水電解質二 次電池。

1

【請求項2】 前記負極活物質が炭素質材料および、ま たはケイ素の酸化物である事を特徴とする請求項1に記 10 電池内部ショートを起こして発熱等最悪の場合には破裂 裁の非水電解質二次電池。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、リチウムを吸蔵放 出可能な物質を活物質とする正極と、リチウムを吸蔵放 出可能な物質を活物質とする負極と、リチウムイオン電 導性の非水電解質とから少なくとも成る非水電解質二次 電池に関するものであり、特に充放電サイクル性能に優 れる信頼性の高い正負極の電極構成に関するものであ

[0002]

【従来の技術】負極活物質としてリチウムを用いる非水 電解質電池は、高電圧、高エネルギー密度で、かつ自己 放電が小さく長期信頼性に優れる等の利点により、一次 電池としてはメモリーバックアップ用、カメラ等の電源 として既に広く用いられている。しかしながら近年 機 帯型の電子機器 通信機器の著しい発展に伴い 電源と しての電池に対し大電流出力を要求する機器が多種多様 に出現し、経済性と機器の小型軽量化の観点から、高工 ネルギー密度の二次電池が強く要望されている。このた 30 ば、特開平6-36798号公報参照)。 め 高電圧 高エネルギー密度を有する非水電解質 次 雷池の研究開発が活発に行われ、一部実用化もされてい

【0003】従来、この種の二次電池の正極を構成する 正極活物質としては充放電反応の形態により以下の3種 のものが見いだされている。第1のタイプは Ti S2、MoS2、NbSe3等の金属カルコゲン化物や、 MnO2, MoO3, V206, LirCoO2, LirNiO LixMnO₄等の金属酸化物等々のように、結晶の 層間や格子位置または格子間隙間にリチウムイオン(カ 40 チオン)のみがインターカレーション、デインターカレ ーション反応等により出入りするタイプ。第2のタイプ は、ポリアニリン、ポリピロール、ポリパラフェニレン 等の導電性高分子の様な、主としてアニオンのみが安定 にドープ、脱ドープ反応より出入りするタイプ。第3の タイプは、グラファイト層間化合物やポリアセン等の導 電性高分子等々の様な、リチウムカチオンとアニオンが 共に出入り可能なタイプ(インターカレーション、デイ ンターカレーション又はドープ、脱ドープ反応等)であ

【0004】一方、この種の二次電池の負極を構成する 負極活物質としては、金属リチウムを単独で用いた場合 が電極電位が最も卑であるため、上記の様な正極活物質 を用いた正極と組み合わせた電池としての出力電圧が最 も高く、エネルギー密度も高く好ましいが、充放電に伴 い負極上にリチウムの針状析出物や不働態化合物が生成 し、充放電による劣化が大きく、サイクル寿命が短い問 題があった。また、リチウムの針状析出物は充放電の緑 り返しにより成長し、やがてセパレーターを突き破り、 に至らしめるという安全面での課題もある。この問題を 解決するため、負極活物質として(1)リチウムとA 1、Zn、Sn、Pb、Bi、Pb等の他金属との合 金、(2) WO2, MnO2, Fe203, TiS2等の無機化 合物やグラファイト、有機物を焼成して得られる炭素質 材料等々の結晶構造中にリチウムイオンを吸蔵させた層 間化合物あるいは挿入化合物、(3)リチウムイオンを ドープしたポリアセンやポリアセチレン等の導電性高分 子等々のリチウムイオンを吸蔵放出可能な物質を用いる 20 事が提案されている。

2

【0005】この種の電池の正極及び負極でのリチウム イオンの吸蔵放出では、正極・負極ともに吸蔵されたリ チウムイオンの一部が放出されない不可逆分があること が報告されており、このことがサイクル性能を低下させ る一つの原因になっている。リチウムを吸蔵・放出可能 か正振側の可達容量と自振側の可達容量の比 つまり可 逆容量バランスがほぼ等しくなるように両極の活物質量 の比率を設定する事で容積エネルギー密度及び重量エネ ルギー密度を大きくすることが提案されている(例え

[0006] 【発明が解決しようとする課題】従来、此の種の二次電 沙では充放電サイク性能が重要視されている。使用され る機器により要求される充放電サイクル性能の値が異な るが一つの目安として300サイクルで初期容量の70 %を維持することがあげられる。しかし、上記の正極側 と負極側の可逆容量とがほぼ等しくなるように面極の活 物質量の比率を設定する方法では充放電に伴う劣化が大 きく充放電サイクル性能は不充分であった。さらに、正 極および負極の可逆容量バランスがほぼ等しい場合、過 充雷時に負極上にリチウムが折出する。これにより不働 競リチウムが増加し、電池容量の低下、サイクル特件劣 化へとつながる。この様な課題に対して本発明者等は負 極と正極の可逆容量バランスが与える影響が大きいこと を見出した。

[0007]

【課題を解決するための手段】上記問題点を解決するた めに、本発明は、正極と負極の可逆容量のバランスを 1.05<負極/正極≤1.30にして、正極の可逆容 50 量よりも負極の可逆容量を多くした。このため、充電時

3 あるいは過充電時にリチウムイオンを負極に充分に吸蔵 可能なのでリチウムの析出等が生じにくい。これにより 充放電を繰り返しても劣化が少なく、さらに安全性も向 上した高性能な電池を達成することが出来る。 [00008]

【発明の実施の形態】本発明は、負極/正極の可逆容量 バランスを1,05<負極/正極≤1,30と負極を多 くするものである。可逆容量バランスが1.05以下で は電極製造バラツキ等により電極の局部的には可逆容量 バランスが1以下となる可能性がある。また、1.30 10 正極活物質としてLixCoOz、LixNiOz,LixM より大きい場合には充放電に関与しない合剤が過剰に存 在する事になり、一定体積の電池内へ挿入することを考 えると、実質的に充放電可能な合剤量を減らさなければ ならない。また、負極活物質がリチウム吸蔵量に依り電 位が変化する場合、負極合剤が過剰に存在すると充電時 に負極電位が下がらず、実質的に正極活物質の過放電を 引き起こす。以上の様に可逆容量バランスは1.05< 負極/正極≤1.30の範囲が最適である。好ましくは 1.10以上1.20以下が良い。本発明の負極と正極 の可逆容量バランスに設定する事で、過充電になっても リチウムの析出が無いので発熱・破裂の危険性の少ない 安全で、且つ充放電の繰り返しによるサイクル特性も良 好な二次電池を提供することが出来る。

【0009】本発明に用いられる正極活物質としては、 T i S₂, M o S₂, N b S e₃等の金属カルコゲン化物 ♦, MnO₂, MoO₃, V₂O₅, LixCoO₂, LixNiO 2, L i z M n 204等の金属酸化物、ポリアニリン、ポリボ ロール、ボリパラフェニレン、ポリアセン等の導電性高 分子、およびグラファイト層間化合物等のリチウムイオ ンおよび、またはアニオンを吸蔵放出可能な各種の物質 30 を用いることが出来る。

【0010】特に金属カルコゲン化物や金属酸化物等の ような金属リチウムに対する電極電位が2V以上、より 好ましくは V_2O_5 , $M n O_2$, $L i_x C o O_2$, $L i_x N i O_2$, L i x M n 2 04 等の様な3 V ないし4 V 以上の高電位を有 する(青な)活物質と、後に述べる金属リチウムに対す る電極電位が1V以下の低電位を有する(単な)活物質 を用いた負極とを組み合わせる事により、高エネルギー 密度の二次電池が得られるので、より好ましい。

【0011】負極活物質としては、金属リチウム、炭素 40 質材料、L.i.Si. 金属酸化物、瓷化物、ケイ化物、炭 化物. $Li_xSi_{1-yMy}O_z(0 \le x, 0 \le y < 1, 0 < z \le$ 3であり、Mはアルカリ金属を除く金属あるいはケイ素 を除く類金属) で示されるケイ素酸化物等のリチウムイ オンおよび、またはアニオンを吸蔵放出可能な各種の物 質を用いることが出来る。

【0012】特に、Li_xSi_{1-y}M_yO_z(0≤x, 0≤y< 0 < z ≤ 3であり、Mはアルカリ金属を除く金属あ るいはケイ素を除く類金属)で示されるケイ素酸化物等 の充放電容量が大きい事から、上記正極活物質を用いた 正極と組み合わせることで、高電圧・高エネルギー密度 な二次電池が得られるので、より好ましい。又、該ケイ 素酸化物等の酸化物を負極とする場合には一般に1回目 の充電により吸蔵されるリチウムイオンのうち放電され ない不可逆分が比較的大きいので可逆容量バランスを 1.05<負極/正極≤1.30の範囲に設定する事は 特にサイクル特性向上への効果が大きい。更に、上記の ケイ素酸化物や炭素質材料を負極活物質とする負極と、 $n_2 0_4 + L_{ia} M_b L_c O_4 (0 < a \le 1, 15, 0, 8 \le$ b+c≦1, 3, 0≦c, 1, 5≦d≦2, 5, MはC o, Ni, Mn, Fe, Ti等の遷移金属の1種以上, LはB, Al, In, Si, Ge, Sn, Pb, Mg, Zn, Cu及びPより選ばれた1種以上)等のリチウム を含有する遷移金属酸化物を用いる正様とを組み合わせ た場合には、充放電サイクルによって負極と正極に繰り 返し吸蔵放出されるリチウムは実質的に電池製造時に正 極活物質に含有されているリチウムであり、上記のよう に1.05<負極/正極≤1.30の可逆容量パランス にする事により、過充電だけでなく過放電時にも正極へ のリチウム析出がなく、特にサイクル劣化の小さい電池 が得られるので特に好ましい。 【0013】電解質としては、アーブチロラクトン、プ

4

ロピレンカーボネート、エチレンカーボネート(E C)、プチレンカーボネート、ジメチルカーボネート、 ジエチルカーボネート、メチルフォーメイト、1,2-ジメトキシエタン、テトラヒドロフラン、ジオキソラ ン、ジメチルフォルムアミド等の非水系の有機溶媒の単 独または混合溶媒に、支持電解質としてLiClO:L iPFs.LiBF4.LiCFsSOs.LiC (SOsCFs) a. LiN(SO2CF3)2, 等のリチウムイオン解離性塩を 溶解した有機非水電解質、ボリエチレンオキシドやボリ フォスファゼン架橋体等の高分子に前記リチウム塩を固 溶させた高分子固体電解質あるいはLi3N, LiN等 の無機固体電解質等のリチウムイオン漢電性の非水電解 質を用いることが出来る。

【0014】特に、負極活物質として前述したLizSi $_{1-y}M_{y}O_{2}(0 \le x, 0 \le y < 1, 0 < z \le 3$ (3), Midアルカリ金属を除く金属あるいはケイ素を除く類金属) で示されるケイ素酸化物を用いる場合には、 ジメチルカ ーポネート、ジエチルカーポネート、エチルメチルカー ボネート等のR₁R₂型アルキルカーボネートとECの混 合溶媒を用いる事が好ましい。さらにECとR1R2型ア ルキルカーボネートの体積混合比が、約3:1~約1: 3の範囲である事がより好ましい。

[0015]

【実施例】以下、実施例について詳細に説明する。正極 活物質としてLiCoO2で示されるリチウムとコバル は、金属リチウムに対する電極電位が1 V以下の領域で 50 トの複合酸化物と、導電剤としてグラファイトを乳鉢で 5

粉砕・混合したものを、結着剤を溶解した溶液に混合分 散し、正極合剤スラリーを調整した。この正極合剤スラ リーをアルミ箔集電体の両面に、塗布・乾燥し、ロール プレスを用いて圧延して正極板を作製した。同様にして 負極を作製した。負極活物質として市販の一酸化ケイ素 (SiO)と、導電剤のグラファイトを乳鉢で粉砕・混 合したものを、結着剤の溶液に混合分散し負極合剤スラ リーを調整した。この負極合剤スラリーを網箔集電体の 両面に、塗布・乾燥し、ロールプレスを用いて圧延して 負極板を作製した。この様に作製した正極板・負極板を 10 極板間に微量ながらリチウムの析出が確認された、容量 用いて、正極の容量は751.2mAh、負極容量は8 21.6mAhで可逆容量バランス(負極/正極)= 09の角形電池Cを作製した。以下同様な方法で可 逆容量バランスを O. 94とした電池A. 可逆容量バラ ンス1.01とした電池B、可逆容量バランス1.18 とした電池D、可逆容量バランス1、30の電池E、可 逆容量バランス1.41の電池F、可逆容量バランス 1.50の電池Gの角形電池を同様にして作製した。 【0016】こうして作製した電池を、400mAの定電 流定電圧で充電上限電圧を4.2V、充電時間を2.5 時間、400mAの定電流で放電終止電圧を2.7Vの条 件で充放電サイクルを行った。可逆容量バランス0.9 4、の電池A、可逆容量1.18の電池Dの300サイ クルまでのサイクル特性を図1に示す。図1から明らか な様に、負極/正極の可逆容量バランスによって容量保

特率に差が見られ可逆容量バランス 0.94の電池 Aは 300サイクルで70%より低下した。可逆容量バラン ス1.18の電池Dは70%以上を達成している。可逆 容量バランス1.01の電池Bでは電池Aと同様にサイ クル劣化が大きかった。可逆容量バランスの1.3より 大きい電池F、Gはサイクル劣化が少ないが初期サイク ルから容量が小さかった。また、300サイクル終了後 ・充電状態の各電池を分解して見ると可逆容量バランス 94、及び1.01の電池A,Bはセパレータと負 バランスが1.05より大きい電池C.D.E.F.G ではリチウム析出は確認されなかった。実施例では負極 /正極の組み合わせはリチウムとコバルトの複合酸化物 /ケイ素酸化物について説明したが、負極及び正極には 前述の様なリチウムを吸蔵放出できる物質ならば何れも 用いることが出来る。

6

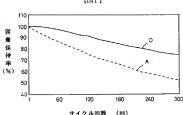
[0017]

【発明の効果】本発明は、以上説明したような形態で実 締され、以下に記載されるような効果を奏する。

20 イ、サイクル性能に優れる。 ロ.過充電に強い。

ハ. リチウム析出が無いので安全性が高い。

【図面の簡単な説明】 【図1】本発明による雷池のサイクル特性を示す図であ



[図1]

フロントページの続き

(72)発明者 岩崎 文晴

千葉県千葉市美浜区中瀬1丁目8番地 セ イコー電子工業株式会社内

(72) 発明者 高杉 信一

千葉県千葉市美浜区中瀬1丁目8番地 セ イコー電子工業株式会社内

(72)発明者 玉地 恒昭

千葉県千葉市美浜区中瀬1丁目8番地 セ イコー電子工業株式会社内